



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΝΩΣΗ
ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΤΑΜΕΙΟ

**ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ
ΜΑΘΗΣΗΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ**

**ΕΝΙΑΙΟΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΣ ΤΟΜΕΑΣ
ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ ΚΠΣ
ΕΙΔΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΕΠ
«ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ & ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΜΑΘΗΣΗ»
ΜΟΝΑΔΑ Α2**

Ταχ. Δ/ση : Δ. Αεροπαγίτου 7

Ταχ. Κώδικας : 11742, Αθήνα

Πληροφορίες: Ε. Κίτσιος – Ανδρ. Φαβιάνου

Τηλέφωνο : 210 9250 527 – 210 9250538

Fax : 210-9250 564

Email : kitsios@epeaek.gr – afavianou@epeaek.gr

Αθήνα, 04/10/2010

Α.Π.: 15194

**Προς: 8η Σχολική Επιτροπή Δήμου
Πατρέων**

Γερμανού 186, 26331 Πάτρα

ΘΕΜΑ: Ένταξη της Πράξης «Πρόγραμμα πιλοτικής εισαγωγής Η/Υ και συναφούς εξοπλισμού σε δημοτικά σχολεία – 8η Σχολική Επιτροπή 8ου Δημοτικού Σχολείου Δήμου Πατρέων (ΑΠ1)» στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΜΑΘΗΣΗ» 2007-2013.

ΑΠΟΦΑΣΗ

Η Ειδική Γραμματέας

Έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3614/2007 «Διαχείριση, έλεγχος και εφαρμογή αναπτυξιακών παρεμβάσεων για την προγραμματική περίοδο 2007-2013» (ΦΕΚ 267/Α/3.12.2007), και ειδικότερα το άρθρο 7 αυτού, όπως τροποποιήθηκε με το Ν.3840/2010 (ΦΕΚ 53/Α/31.3.2010)
2. Την Απόφαση της Επιτροπής των ΕΚ με αριθμό Ε/2007/5634/16.11.2007 που αφορά την έγκριση του Ε.Π. «Εκπαίδευση και Διά Βίου Μάθηση»
3. Τη με αρ.πρωτ.14053/ΕΥΣ1749/27.03.08 Υπουργική Απόφαση Συστήματος Διαχείρισης και την με αρ.πρωτ. 43804/ΕΥΘΥ2041/07-09-09 τροποποίησή της.
4. Το προβλεπόμενο στο άρθρο 2, παρ.1 (γ) του Ν.3614/07 Σύστημα Διαχείρισης και Ελέγχου, όπως ισχύει,

5. Την Κοινή Υπουργική Απόφαση με αριθ. 6472/1.4.2008 «Τροποποίηση της υπ' αριθμ. ΚΑ/3345/14.12.2000 κοινής υπουργικής απόφασης σύστασης Ειδικής Υπηρεσίας στο Υπουργείο Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων με σκοπό την αναδιάρθρωσή της σύμφωνα με τα άρθρα 3 και 5 του ν.3614/2007» (ΦΕΚ 636/Β'/10.4.2008), με την οποία συστάθηκε η Ειδική Υπηρεσία Διαχείρισης του Ε.Π. «Εκπαίδευση και Διά Βίου Μάθηση»
6. Τη με αριθμ. πρωτ. 108009/ΣΤ5/1.10.2007 απόφαση του Υπουργού Εθνικής Παιδείας και Θρησκευμάτων «Μεταβίβαση δικαιώματος υπογραφής «Με εντολή Υπουργού» στο Γενικό Γραμματέα, στους Ειδικούς Γραμματείς και στους Προϊσταμένους Γενικών Διευθύνσεων, Διευθύνσεων και Τμημάτων της Κ.Υ. του ΥΠΕΠΘ» (ΦΕΚ 1950/Β'/3.10.2007)»
7. Την αριθμ. Φ.908/142689/Η/17-11-2009 (ΦΕΚ 492/ΥΟΔΔ/19-11-09) Απόφαση ορισμού της Ειδικής Γραμματέως του Ενιαίου Διοικητικού Τομέα Διαχείρισης Προγραμμάτων του Κοινοτικού Πλαισίου Στήριξης του ΥΠΕΠΘ
8. Την από 3.4.2008 απόφαση της Επιτροπής Παρακολούθησης του Ε.Π. «Εκπαίδευση και Διά Βίου Μάθηση», που αφορά την έγκριση των κριτηρίων επιλογής των πράξεων των επί μέρους Αξόνων Προτεραιότητας του Επ. Προγράμματος, όπως αυτά ισχύουν
9. Τη με αρ. πρωτ. 9300/18-06-2010 Πρόσκληση της Ειδικής Υπηρεσίας Διαχείρισης του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Εκπαίδευση και Δια Βίου Μάθηση» για υποβολή προτάσεων στο πλαίσιο του Άξονα Προτεραιότητας **1** «Αναβάθμιση της ποιότητας της εκπαίδευσης και προώθηση της κοινωνικής ενσωμάτωσης στις 8 Περιφέρειες Σύγκλισης», **2** «Αναβάθμιση της ποιότητας της εκπαίδευσης και προώθηση της κοινωνικής ενσωμάτωσης στις 3 Περιφέρειες Σταδιακής Εξόδου» και **3** «Αναβάθμιση της ποιότητας της εκπαίδευσης και προώθηση της κοινωνικής ενσωμάτωσης στις 2 Περιφέρειες Σταδιακής Εισόδου» του Επιχειρησιακού Προγράμματος.
10. Την με αρ. πρωτ. 118/07-09-2010 (ΕΥΔ 14871/01-10-2010) αίτηση χρηματοδότησης της 8ης Σχολικής Επιτροπής Δήμου Πατρέων προς την ΕΥΔ για την ένταξη της Πράξης στο Ε.Π.Ε.Δ.Β.Μ.
11. Το αποτέλεσμα της αξιολόγησης, όπως αυτό καταγράφεται στα έγγραφα τεκμηρίωσης της θετικής αξιολόγησης της πρότασης και ειδικότερα στο Φύλλο εξέτασης της πληρότητας των στοιχείων της πρότασης, στο Φύλλο Αξιολόγησης και στον εγκεκριμένο Πίνακα Κατάταξης των προτάσεων που έχουν αξιολογηθεί θετικά και αποτυπώνεται στο ΟΠΣ – ΕΡΓΟΡΑΜΑ
12. Την με αρ. πρωτ. ΥΣ 2492/04-10-2010 εισήγηση της Ειδικής Υπηρεσίας Διαχείρισης για την ένταξη της πράξης στο Ε.Π. «Εκπαίδευση και Διά Βίου Μάθηση»

Αποφασίζει

την ένταξη της Πράξης «**Πρόγραμμα πιλοτικής εισαγωγής Η/Υ και συναφούς εξοπλισμού σε δημοτικά σχολεία – 8η Σχολική Επιτροπή 8ου Δημοτικού Σχολείου Δήμου Πατρέων (ΑΠ1)**» του Ε.Π. «Εκπαίδευση και Διά Βίου Μάθηση»

Η Πράξη συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο (ΕΚΤ).

Α. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΑΞΗΣ

1. Κωδικός Πράξης: (ΟΠΣ-ΕΡΓΟΡΑΜΑ)	300339
--	---------------



2. Κωδικός ΠΔΕ πράξης:	Κωδικός ΣΑ:	Θα αποδοθεί μετά την εισαγωγή των στοιχείων της πράξης στο ΟΠΣ
	Κωδικός πράξης ΣΑ:	Θα αποδοθεί μετά την εισαγωγή των στοιχείων της πράξης στο ΟΠΣ
	Φορέας ΣΑ:	Θα αποδοθεί μετά την εισαγωγή των στοιχείων της πράξης στο ΟΠΣ
3. Δικαιούχος:	8η Σχολική Επιτροπή Δήμου Πατρέων	
4. Κωδικός Δικαιούχου:		
5. Φυσικό αντικείμενο της πράξης:	<ul style="list-style-type: none"> - Προμήθεια 10 φορητών υπολογιστών, 1 τροχήλατου ερμαρίου και τοπικού δικτύου. - Αντίστοιχο λογισμικό λειτουργίας των παραπάνω. - Αντίστοιχες Υπηρεσίες Εγκατάστασης – Επιτόπου εκπαίδευσης. 	
6. Παραδοτέα πράξης	<ul style="list-style-type: none"> - 10 φορητοί υπολογιστές, 1 τροχήλατο ερμάριο και τοπικό δίκτυο. - Αντίστοιχο λογισμικό λειτουργίας των παραπάνω. - Αντίστοιχες Υπηρεσίες Εγκατάστασης – Επιτόπου εκπαίδευσης. 	

7. Δείκτες Εκροών			
Κωδικός	Ονομασία Δεικτη (ή Περιγραφή)	Μονάδα Μέτρησης	Τιμή Στόχος
8014	Λογισμικό	Αριθμός	0
8013	Hardware	Αριθμός	10
6144	Δομές εκπαίδευσης που επωφελούνται	Αριθμός	1
8. Η χρονική διάρκεια υλοποίησης του φυσικού αντικείμενου της πράξης είναι 4 μήνες			
9. Ημερομηνία λήξης προθεσμίας επιλεξιμότητας δαπανών ορίζεται η 31.12.2015			

10. Δημόσια Δαπάνη της Πράξης			
Κατηγορίες Δαπανών		Συνολική Δημόσια Δαπάνη (€)	Επιλέξιμη Δημόσια Δαπάνη από Ε.Π. (€)
Άμεσες Δαπάνες	α. χωρίς ΦΠΑ	5.853,66	5.853,66
	β. ΦΠΑ	1.346,34	1.346,34
Έμμεσες Δαπάνες			
Σύνολα		7.200,00	7.200,00

11. Η επιλέξιμη δημόσια δαπάνη για τον υπολογισμό της κοινοτικής συνδρομής ανέρχεται σε 7.200,00 Ευρώ.

12. Το ποσό της ίδιας συμμετοχής ανέρχεται σε 0 Ευρώ

Β. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΤΑΣΗΣ 1^{ης} ΕΓΓΡΑΦΗΣ ΠΡΑΞΗΣ ΣΤΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ

Η δημόσια δαπάνη της πράξης που προτείνεται για 1^η εγγραφή στο Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων ανέρχεται σε **7.200,00 €** και επιμερίζεται ως ακολούθως:

ΚΩΔ. Πράξης ΣΑ: Ε0458 Φορέας ΣΑ:	1: Προϋπολογισμός Π/Υ (1): 7.200,00 ευρώ . Η πίστωση τρέχοντος έτους (2010) στο Π.Δ.Ε. ανέρχεται σε 7.200,00 ευρώ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΜΑΘΗΣΗΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ Κωδικός πράξης ΣΑ:	2: Προϋπολογισμός Π/Υ (2): ποσό σε ευρώ. Η πίστωση τρέχοντος έτους (.....) στο Π.Δ.Ε. ανέρχεται σε (ποσό)

Γ. ΟΡΟΙ ΑΠΟΦΑΣΗΣ ΕΝΤΑΞΗΣ

Οι όροι της απόφασης ένταξης και οι υποχρεώσεις του δικαιούχου περιγράφονται στο συνημμένο **Σύμφωνο Αποδοχής των Όρων της Απόφασης Ένταξης**, το οποίο και αποτελεί αναπόσπαστο μέρος αυτής.

Η ΕΙΔΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ ΚΠΣ

ΙΦΙΓΕΝΕΙΑ ΟΡΦΑΝΟΥ

ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ

Σύμφωνο Αποδοχής των Όρων της Απόφασης Ένταξης

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ

1. ΥΠΟΙΑΝ, Δ/ση Δημοσίων Επενδύσεων, Νίκης 5-7, Αθήνα
1. Φορέας Χρηματοδότησης (Δ/ση ΠΕΕ)
2. Εθνική Αρχή Συντονισμού ΕΣΠΑ